

# Rohrfeder-Manometer

Gehäuse Stahl, mit eingeclipster Sichtscheibe

RE 40 – 1

RE 50 – 1

## Anwendung

Rohrfeder-Manometer vom Typ RE eignen sich zur Messung von positivem und negativem Überdruck bei flüssigen oder gasförmigen Messstoffen, die Ms/Cu-Legierungen nicht angreifen.

## Standardausführungen

Informationen zu allgemeinen und messtechnischen Eigenschaften (u. a. Belastungsgrenzen/Temperaturbeständigkeit) und Standard-Anzeigebereiche/Skalenteilung finden Sie in der Übersicht 1000.

### Genauigkeit (DIN EN 837-1)

Klasse 1,6

Klasse 2,5 für Messbereich  $-1 / 0$  bar,  $0 - 1$  bar,  $0 - 600$  bar

### Gehäuse

Stahlblech schwarz

### Nenngröße

40, 50 mm

### Messstoffberührte Teile

Anschluss: Messing  
Rohrfeder: Bronze, Weichlötung  
 $\leq 60$  bar Kreisform  
 $\geq 100$  bar Schraubenform

### Gehäusebauform

Verbindung Anschluss: verschraubt  
Lage des Anschlusses: - unten  
- rückseitig mittig (rm)

### Anzeigebereiche (DIN EN 837-1)

NG 40  $0 - 1$  bar bis  $0 - 400$  bar

NG 50  $0 - 1$  bar bis  $0 - 600$  bar

auch Vakuum- und Mano-Vakuummessbereiche

### Prozessanschluss

NG 40 G  $\frac{1}{8}$ B

NG 50 G  $\frac{1}{4}$ B

### Sichtscheibe

Polycarbonat, eingeclipst

### Zeigerwerk

Messing

### Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

### Zeiger

Aluminium schwarz



## Bestellangaben

siehe Seite 3

## Sonderausführungen und weitere Optionen

bei größeren Stückzahlen auf Anfrage

## Zubehör

siehe Katalog-Rubrik 11

# Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse

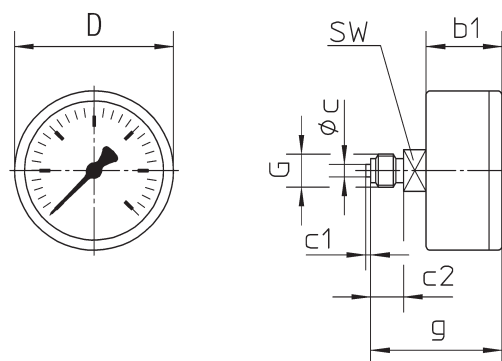
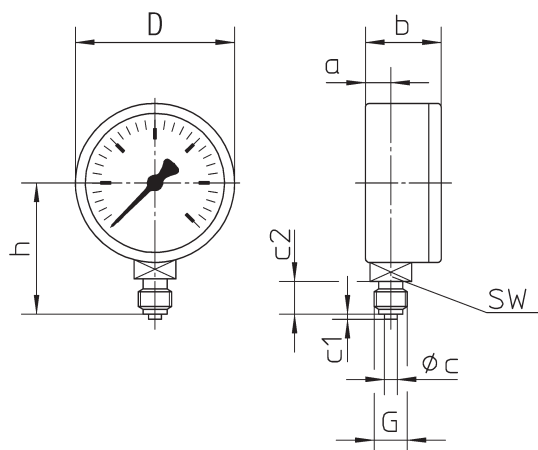
Prozessanschluss nach unten

Prozessanschluss rückseitig mittig

ohne Befestigungsvorrichtung

(ohne zusätzlichen Kennbuchstaben)

Kennbuchstaben: rm



## Maße (mm) und Masse (kg)

NG	a $\pm 0,5$	b $\pm 1$	b1 $\pm 0,5$	c	c1	c2	D	g $\pm 0,5$	G	h $\pm 1$	SW	Masse (ca.)
40	9,5	27		–	–	10	40	46	G 1/8 B <sup>1)</sup>	36	14	0,13
50	11,5	30		5	2	13	49	50	G 1/4 B	45		

<sup>1)</sup> ohne Zentrierzapfen

